



1850 Wild Turkey Circle
 Corona, CA 92878
 (800)753-5095
www.ccidom.com

BOOST - PIGMENT CONCENTRATE



Descripción

BOOST es un base de agua concentrada, pigmentos, concentrados, y un sistema de mezcla para combinaciones de colores brillantes y correctas. Estos pigmentos vibrantes están fuertemente concentrados, viscosos y fáciles de medir. Cuando se combina con nuestro D-Base o W-Base, los resultados son colores vivos y vivos con una sensación increíble suave. Cuando se imprime sobre tejidos blancos 100% algodón el costo por impresión es menos que el del plastisol. Este es un sistema de pigmento libre de ftalato y APEO para tejidos 100% algodón.

Uso

BOOST utiliza el sistema CMS de CCI y está basado en un pigmento al 10% en la fórmula. Utilice una guía de color de mezcla o el software de gestión de color CCI (disponible en www.ccidom.com). Mezcle el 10% de pigmento al 90% de base. Si utiliza una guía de colores, mueva el punto decimal en la guía de un dígito hacia la izquierda. Llevándolo de 100 a 10. Luego siga la fórmula en la guía y mezcle un 10% de pigmento con un 90% de base. No concentre el pigmento más de 30% en peso, esto puede causar el problema de curado y problemas de solidez de lavado.

Ejemplo

Siguiendo su código de referencia de color y su fórmula, mezcle en 10% de la concentración de color para lograr una fórmula al 100%. Utilizando su fórmula de referencia de color, mueva el decimal a la izquierda un lugar. Ejemplo: 37.5% se convertiría en 3.75%. Ahora tiene una concentración de color del 10%. Escale estos números hasta el tamaño del lote que desea realizar. Si desea hacer 800 gramos de tinta, se utilizará un total de 80 gramos (10%) de pigmento. Nuestro programa de pigmento CMS calculará esto automáticamente.

Receta de color para CMS 285

	RFU /Fórmula de referencia	Método CMS
Reflex Blue	37.50	3.75
Azul pro	12.50	1.25
Mezcla Blanca	50.00	5.00
Base	—	90.00
	100%	100%

Tasa de curado: 320 ° - 350 ° F Grados (160 ° - 177 ° C)

Tiempo de fusión: 90 segundos dependiendo de la base. Veces puede ser más largo dependiendo de la tasa de curado de su secadora.

Máxima carga de pigmento: No debe exceder el 30%

Apariencia final: Mate

Resistente al sangrado: Ninguno

Enjugador de goma: 70 a 80 Durómetro

Ángulo del enjugador de goma: 45 grados

Pincelado: Velocidad máxima, presión más ligera

Emulsión: Utilice WR-14, WR-25, ABSOLUTE, o una resistente al agua emulsión

Base: Descarga blanca o base con activador del 3% al 6%

Número de mallas: malla 86 a 305

Modificador / Extender: Utilice el WB-Retarder de CCI

Solvente: Agua

Limpieza: Use EnviroSolv o agua y jabón

Gama de colores: pigmentos y florescentes

Tipo de sustrato: 100% algodón

Color del sustrato: Luces claros fuertes oscuridades usando la base de descarga y 4% a 6% de activador

Técnicas de impresión recomendadas

La pantalla debe tener una cantidad amplia de tinta en el marco para inundar la pantalla después de cada impresión. Siempre inunde la pantalla para evitar que se sequen en la pantalla.

- Para evitar que se sequen en la pantalla en tiradas más largas de la impresora, vaporice un chorro de agua sobre la tinta para promover la humedad de la tinta. Esto evitará que se seque.
- El WB-Retarder de CCI puede usarse para ayudar a mantener la tinta "fluida" y para evitar que la tinta se seque. Utilizar un máximo de 5% en peso.
- Para probar la mejor fusión de la ropa, prueba de lavado para ver si usted está recibiendo una cura completa de su secadora.
- Siempre coloque una tapa en la tinta incluso cuando la impresión, para mantener la tinta fresca y evitar que se seque. Especialmente en días calurosos.